

**Garant****Radiusfræser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	194302 10
GTIN	4045197110114
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.  
Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

**Bemærk:**

Til fræsning af halvcirkelformede noter eller til udfræsninger med radiusovergang.  
Egnet som kopifræser og til fremstilling af forme.  
 $f_z$  for  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	63 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Type	N

Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræsere

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		