

Garant**GARANT Master Alu Feed HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122596 6
GTIN	4062406725013
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

3-skærs-værktøj, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger** i aluminium. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Specielt udviklet skærgeometri, udviklet til hurtig tilspænding, reduceret skæretryk og kontrolleret spånbrydning.**
- **Finslebet spændenotprofil giver sikker bortledning af spånerne.**
- **Der opnås ekstreme tilspændinger og standtider vha. det tredje skær.**

Branchens førende teknologi med værktøjets tværskær garanterer optimal selvcentrering og muliggør også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

Med DLC-belægning for længere standtider, specielt i aluminium med højere si-andel.

Belægning på bestilling – ingen returnering. Leveringstid ca. 3 uger, hvis det tilgrundliggende produkt er på lager. Vær opmærksom på minimumsbestillingsmængden.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boresdybde L_2	35 mm
Samlet længde L	82 mm
Antal skær Z	3
Skaft-Ø D_s	6 mm
Norm	DIN 6537 L

Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde L_c	44 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,72 mm/o
Nominel Ø D_c	6 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Type	W
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		