

**Garant****GARANT Master Alu FEED HM-bor Weldon DIN 6535 HB, ubelagt, Ø DC h7: 4,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122591 4,5
GTIN	4062406719364
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærs-værktøj**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger** i aluminium. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Specielt udviklet skærgeometri, udviklet til hurtig tilspænding, reduceret skæretryk og kontrolleret spånbrudning.**
- **Finslebet spændenotprofil giver sikker bortledning af spånerne.**
- **Der opnås ekstreme tilspændinger og standtider vha. det tredje skær.**

Branchens førende teknologi med værktøjets tværskær garanterer optimal selvcentrering og muliggør også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 6537
Spånnotlængde $L_c$	36 mm
Tilspænding $f$ i aluminium, med korte spåner	0,58 mm/o
Nominel Ø $D_c$	4,5 mm
Antal skær $Z$	3
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde $L$	74 mm

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	29,3 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Type	W
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		