

Garant**Radiusfræser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	194302 2
GTIN	4045197110039
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.
Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

Bemærk:

Til fræsning af halvcirkelformede noter eller til udfræsninger med radiusovergang.
Egnet som kopifræser og til fremstilling af forme.
 f_z for a_p $0,05 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D_c	2 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	48 mm
Skærlængde L_c	4 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Type	N

Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræsere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		