

**Garant****HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207026 10
GTIN	4045197596475
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med ekstra **polerslibning** i spånkamrene af hensyn til **en fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,4 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder $Z$	2
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde $L$	67 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius $R$	5 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	230 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	140 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB