

**Garant****Radius-fræseplade, HB7720, Radius R: 5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 217282 5      |
| GTIN                | 4062406729653 |
| Artikelklasse       | 21C           |

**Teknisk beskrivelse**

|              |                                    |
|--------------|------------------------------------|
| Radius R     | 5 mm                               |
| indv. Ø d    | 15,7 mm                            |
| A            | 6,5 mm                             |
| Type         | HB7720                             |
| Udvendig Ø D | 26 mm                              |
| Type         | P26                                |
| Antal skær Z | 6                                  |
| Produkttype  | Skæreforsats til cirkulær fræsning |

**Brugerdata**

|  |                  |                      |                 |
|--|------------------|----------------------|-----------------|
|  | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|--|------------------|----------------------|-----------------|

|                               |       |           |   |
|-------------------------------|-------|-----------|---|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet | 500 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si                  | egnet | 250 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 55 HRC                 | egnet | 60 m/min  | H |
| Stål < 60 HRC                 | egnet | 45 m/min  | H |
| Stål < 65 HRC                 | egnet | 35 m/min  | H |
| Stål < 67 HRC                 | egnet | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet | 80 m/min  | S |
| GG (G)                        | egnet | 180 m/min | K |
| Uni                           | egnet |           |   |
| våd, maksimal                 | egnet |           |   |
| tør                           | egnet |           |   |