

**Garant****Fræseplatte til afskæring, højt skærantal, HB7720, Fræsebredde A: 1,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 217346 1,5    |
| GTIN                | 4062406729691 |
| Artikelklasse       | 21C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til ekstra hurtig tilspænding. Ideel til effektiv serieproduktion.

**Teknisk beskrivelse**

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Maks. skæredybde $S_{maks}$ | 11,5 mm                            |
| Fræsebredde A               | 1,5 mm                             |
| Type                        | HB7720                             |
| Udvendig $\varnothing$ D    | 37 mm                              |
| Type                        | P26                                |
| Antal skær Z                | 9                                  |
| Produkttype                 | Skæreforsats til cirkulær fræsning |

**Brugerdata**

|                               | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet            | 500 m/min            | N               |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet            | 400 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                  | egnet            | 250 m/min            | N               |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 250 m/min            | P               |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 180 m/min            | P               |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 120 m/min            | P               |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 120 m/min            | P               |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 100 m/min            | P               |
| Stål < 55 HRC                 | egnet            | 60 m/min             | H               |
| Stål < 60 HRC                 | egnet            | 45 m/min             | H               |
| Stål < 65 HRC                 | egnet            | 35 m/min             | H               |
| Stål < 67 HRC                 | egnet            | 30 m/min             | H               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 120 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 120 m/min            | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet            | 80 m/min             | S               |
| GG (G)                        | egnet            | 180 m/min            | K               |
| Uni                           | egnet            |                      |                 |
| våd, maksimal                 | egnet            |                      |                 |
| tør                           | egnet            |                      |                 |