

Garant**HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207028 12
GTIN	4045197596680
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ekstra **polerslibning** i spånkamrene af hensyn til **en fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527**.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	60 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skær-Ø D _c	12 mm
Fristilling-Ø D ₁	11,4 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L _c	26 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	6 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	130 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB