



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203109 10
GTIN	4062406734954
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.**

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdningen.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Antal tænder Z	5
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	80 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	10 mm
Spånmiddertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Skærlængde L_c	30 mm

Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D_1	9,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	35 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

