

**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203109 4
GTIN	4062406734916
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdningen.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	62 mm
Spånmiddertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder Z	5
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

## Datablad

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	23 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skærlængde $L_c$	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,9 mm
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,07 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

