

**HOLEX****HOLEX CleverDrill spiralbor, langt HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 7,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116051 7,2    |
| GTIN                | 4062406745332 |
| Artikelklasse       | 12B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**HOLEX CleverDrill** – stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilslebet. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Efterfølgerprodukt for nr. 116050.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/o  |
| Samlet længde L                              | 156 mm     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 102 mm     |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Norm   | DIN 340    |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 7,2 mm     |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 91,2 mm    |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Skæft-Ø D <sub>s</sub> | 7,2 mm        |
| Skæft                  | Cylinderskæft |
| Serie                  | CleverDrill   |
| Belægning              | ubelagt       |
| Skæremateriale         | HSS           |
| Type                   | N             |
| Indvendig køling       | nej           |
| Farvering              | uden          |
| Produkttype            | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 64 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet     | 40 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 26 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 26 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 20 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 15 m/min       | P        |
| GG (G)                        | egnet     | 24 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet     | 32 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet     |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |                |          |