

**HOLEX CleverDrill Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 12,8****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114031 12,8 |
| GTIN | 4062406744793 |
| Artikelklasse | 12B |

Beskrivelse**Udførelse:**

HOLEX CleverDrill: Stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilslebet. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 114030.**

Str. 13,2 – 20: Med forskudt skaft-Ø 12,7 mm.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 338

Tolerance, nom. Ø: h8

Spidsvinkel: 118 grader

Skaft: Cylinderskaft

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 81,8 mm

Spånnotlængde L_c : 101 mm

Samlet længde L: 151 mm

Skaft-Ø D_s : 12,8 mm

Tilspænding f i stål < 750 N/mm²: 0,16 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|---------|
| Skaft-Ø D_s | 12,8 mm |
| Nominel Ø D_c | 12,8 mm |

| | |
|---|---------------|
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 81,8 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Norm | DIN 338 |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 101 mm |
| Samlet længde L | 151 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Serie | CleverDrill |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 80 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 60 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | egnet | 50 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 35 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 32 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 22 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 18 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 30 m/min | K |
| CuZn | egnet | 40 m/min | N |

| | |
|---------------|-------|
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | egnet |