

**Garant****HM-fræser, ubelagt, Ø h10 DC: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201040 1,5
GTIN	4045197111838
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**

Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.**

**Anvendelse:**

Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,004 mm
Antal tænder Z	1
Skær-Ø $D_c$	1,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde $L_c$	6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	26 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		