

**HOLEX CleverDrill Spiralbor HSS, ubelagt, Ø DC h8: 2,1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113006 2,1    |
| GTIN                | 4062406738990 |
| Artikelklasse       | 12B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilslebet. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 113005.

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/o  |
| Samlet længde L                              | 38 mm      |
| Norm   | DIN 1897   |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 2,1 mm     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 12 mm      |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 2,1 mm     |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 8,9 mm     |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Serie            | CleverDrill   |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS           |
| Type             | N             |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 80 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 63 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet     | 50 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 35 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 32 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 25 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 20 m/min | P        |
| GG (G)                        | egnet     | 30 m/min | K        |
| CuZn                          | egnet     | 40 m/min | N        |
| Olie                          | egnet     |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |          |          |