

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø h10 DC: 2mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201040 2
GTIN	4045197111845
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:**Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.****Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,008 mm
Antal tænder Z	1
Skær-Ø D_c	2 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	26 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		