

**Garant****HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202247 6
GTIN	4045197571038
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,025 mm
Skaftform	HA
Fristilling-Ø $D_1$	5,7 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	85 m/min	N
PMMA akryl	egnet	140 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	110 m/min	N
PEEK	egnet	100 m/min	N
PF 31	egnet	85 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	100 m/min	N

Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB