

**Garant****HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202248 8
GTIN	4045197271549
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202004.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,4 mm
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Skafform	HA
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Skaff-Ø $D_s$	8 mm

Samlet længde L	63 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	21 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>
<b>Services</b>	
Skafslibning Type HB	129100 HB