

Garant**HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202247 10
GTIN	4045197571052
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Skafform	HA
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Skæft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	85 m/min	N
PMMA akryl	egnet	140 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	110 m/min	N
PEEK	egnet	100 m/min	N
PF 31	egnet	85 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	100 m/min	N

Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB