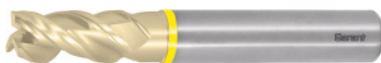


**Garant****HM-fræser med IK HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202255 6      |
| GTIN                | 4045197413482 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202006.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |         |
|--|---------|
| Skaftform  | HA      |
| Hjørnefasbredde ved 45°  | 0,2 mm  |
| Antal tænder Z   | 3       |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling                           | 18 mm   |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>  | 6 mm    |
| Fristilling-Ø D <sub>1</sub>   | 5,7 mm  |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner   | 0,08 mm |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,06 mm |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm    |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Samlet længde L                            | 57 mm                   |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                  | 13 mm                   |
| Tilspændingsretning                        | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft                                      | DIN 6535 HA med h6      |
| Tolerance, nom. Ø                          | f8                      |
| Afbalanceringsgrad med skaft               | G 2,5 med HA            |
| Spiralvinkel                               | 45 grader               |
| Hjørnefasvinkel                            | 45 grader               |
| Belægning                                  | ZOX                     |
| Skæremateriale                             | HM                      |
| Norm                                       | Fabriksstandard         |
| Type                                       | W                       |
| Spiralvinkel-egenskab                      | ulige                   |
| Deling af skærene                          | ulige                   |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,5×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                           | ja                      |
| Spåntagningsstrategi                       | HPC                     |
| Farvering                                  | gul                     |
| Produkttype                                | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                          | betinget egnet | 500 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 480 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 240 m/min      | N        |
| CuZn                         | egnet          | 240 m/min      | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |

|                      |                           |
|----------------------|---------------------------|
| våd, minimal         | betinget egnet            |
| tør                  | betinget egnet            |
| <del>Luft</del>      | <del>betinget egnet</del> |
| <b>Services</b>      |                           |
| Skafslibning Type HB | 129100 HB                 |