

**Garant****HM-fræser MTC, DLC, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202270 12
GTIN	4045197654977
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 202004 og nr. 202010.**

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Antal tænder Z	3
Skafform	HA
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N

PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HB

129100 HB