

**Garant****HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202251 4
GTIN	4045197538550
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	24 mm
Skaftform	HA
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,035 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,7 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	80 mm

Skærlængde $L_c$	6,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. $\emptyset$	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB