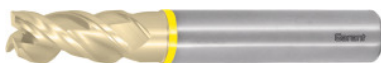


Garant**HM-fræser med IK HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202255 10
GTIN	4045197415103
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202006.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder Z	3
Skafform	HA
Skaff-Ø D_s	10 mm

Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skafslibning Type HB	129100 HB