

Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202274 6
GTIN	4045197655080
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,025 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Skafform	HA
Fristilling-Ø D_1	5,7 mm
Skaff-Ø D_s	6 mm

Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L _c	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	440 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	360 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N

PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	170 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB