

Garant**GARANT Master Alu FEED HM-bor Weldon DIN 6535 HB, ubelagt, Ø DC h7: 4,71-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122591 4,71-X
GTIN	4062406754112
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

3-skærs-værktøj, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger** i aluminium. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Specielt udviklet skærgeometri, udviklet til hurtig tilspænding, reduceret skæretryk og kontrolleret spånbrudning.**
- **Finslebet spændenotprofil giver sikker bortledning af spånerne.**
- **Der opnås ekstreme tilspændinger og standtider vha. det tredje skær.**

Branchens førende teknologi med værktøjets tværskær garanterer optimal selvcentrering og muliggør også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Kundespecifik specialordre: Storno maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på +/-10 % (min. 1 stk.) forbeholdes.

Leveringstid: 10 uger.

Mindste ordremængde: 5 stk.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,59 mm/o
Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal skær Z	3
Tolerance, nom. Ø	h7

Norm	DIN 6537
Ø-område	4,71 - 6 mm
Spånnotlængde L_c	44 mm
Samlet længde L	82 mm
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Type	W
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		