

**Garant****GARANT Master Alu FEED HM-bor Weldon DIN 6535 HB, ubelagt, Ø DC h7: 11,01-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122591 11,01-X
GTIN	4062406754174
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærs-værktøj**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger** i aluminium. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Specielt udviklet skærgeometri, udviklet til hurtig tilspænding, reduceret skæretryk og kontrolleret spånbrudning.**
- **Finslebet spændenotprofil giver sikker bortledning af spånerne.**
- **Der opnås ekstreme tilspændinger og standtider vha. det tredje skær.**

Branchens førende teknologi med værktøjets tværskær garanterer optimal selvcentrering og muliggør også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ . Kundespecifik specialordre: Storno maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på +/-10 % (min. 1 stk.) forbeholdes.

Leveringstid: 10 uger.

Mindste ordremængde: 5 stk.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	3
Samlet længde L	118 mm

Norm	DIN 6537
Spånnotlængde $L_c$	71 mm
Ø-område	11,01 - 12 mm
Tilspænding $f$ i aluminium, med korte spåner	1,11 mm/o
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Type	W
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		