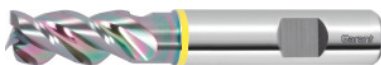


Garant
HM-fræser med IK MTC, DLC, Ø DC: 16mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202278 16 |
| GTIN | 4045197655189 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse
Udførelse:

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202006.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------|
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,09 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,065 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 15 mm |
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 42 mm |
| Skafform | HB |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Antal tænder Z | 3 |

| | |
|--|-------------------------|
| Skaft-Ø D _s | 16 mm |
| Samlet længde L | 92 mm |
| Skærlængde L _c | 36 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indvendig køling | ja |
| Spåntagningsstrategi | MTC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 480 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 400 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 200 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 160 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PA 66 | egnet | 200 m/min | N |
| PEEK | egnet | 150 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu | egnet | 160 m/min | N |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |