

Garant**Smal skivefræser, ubelagt, Ø×bredde js16×k11: 125X2,5mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 185500 125X2,5 |
| GTIN | 4045197097620 |
| Artikelklasse | 11U |

Beskrivelse

Udførelse:

Tresidet skærende metalringsfræser med borekrave og kilenot. Krydsfortandet: Takket være den vekslende skråfortanding skærer denne fræser også meget roligt ved dybe snit.

Anvendelse:

Til **formfræsning på skaft eller skæring**, når emnets sideflader skal have en nøjagtig og perfekt overflade.

Bemærk:

f_z for $a_e = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|---------|
| Antal tænder Z | 40 |
| Skær-Ø D_c | 125 mm |
| Skærebredde | 2,5 mm |
| Tilspænding f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Borings-Ø H7 | 32 mm |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Skaftudførelse | med boring |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 1834 A |
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | js16 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Skivefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 9 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |