

**Garant****HM-fræser med IK MTC, ubelagt, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202249 6
GTIN	4045197657312
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	19 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,025 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	3
Skafform	HA
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB