Garant

HM-fræser HPC, ZOX, Ø f8 DC: 8mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202251 8
GTIN	4045197538581
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:
Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.
Med kraftig kerne, **specielle spånrumsfordybninger** og **store polerede spånrum.**
Anvendelse:
Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.
Bemærk:
NY GENERATION PÅ MARKEDET!
Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	62 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skær-Ø D_C	8 mm
Fristilling-Ø D_1	7,4 mm
Skaftform	HA
Skaft-Ø D_s	8 mm

Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. ∅	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB