

Garant**HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202248 4
GTIN	4045197271518
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202004.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	18 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Skæftform	HA
Skær-Ø D_c	4 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø D_1	3,7 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,035 mm
Skæft-Ø D_s	6 mm

Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L _c	11 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skafslibning Type HB	129100 HB