

Garant**HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202251 10
GTIN	4045197538598
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skafform	HA
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaff-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	100 mm

Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. \emptyset	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB