

Garant**HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202251 12
GTIN	4045197538604
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	3
Skaftform	HA
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	73 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	120 mm

Skærlængde L_c	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. \emptyset	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB