

**Garant****HM-fræser MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202274 20     |
| GTIN                | 4045197655134 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.**

**Teknisk beskrivelse**

|   |          |
|---|----------|
| Skafform  | HB       |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner   | 0,12 mm  |
| Hjørnefasbredde ved 45°   | 0,2 mm   |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                           | 98 mm    |
| Antal tænder Z  | 3        |
| Skær-Ø $D_c$  | 20 mm    |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 19 mm    |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,085 mm |
| Skaff-Ø $D_s$   | 20 mm    |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Samlet længde L                            | 150 mm                  |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                  | 32 mm                   |
| Tilspændingsretning                        | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft                                      | DIN 6535 HB med h6      |
| Tolerance, nom. Ø                          | h6                      |
| Afbalanceringsgrad med skaft               | G 2,5 med HB            |
| Spiralvinkel                               | 45 grader               |
| Hjørnefasvinkel                            | 45 grader               |
| Belægning                                  | DLC                     |
| Skæremateriale                             | HM                      |
| Norm                                       | Fabriksstandard         |
| Type                                       | W                       |
| Spiralvinkel-egenskab                      | ulige                   |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,3×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                           | nej                     |
| Spåntagningsstrategi                       | MTC                     |
| Farvering                                  | gul                     |
| Produkttype                                | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu                          | egnet     | 440 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 360 m/min      | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 180 m/min      | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 150 m/min      | N        |
| PA 66                        | egnet     | 180 m/min      | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PEEK                | egnet          | 140 m/min | N |
| PF 31               | egnet          | 120 m/min | N |
| PVDF GF20           | egnet          | 170 m/min | N |
| POM GF25            | egnet          | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30          | egnet          | 140 m/min | N |
| PEEK GF30           | egnet          | 120 m/min | N |
| PTFE CF25           | egnet          | 150 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 280 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 150 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 190 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | egnet          |           |   |
| tør                 | betinget egnet |           |   |
| Luft                | betinget egnet |           |   |