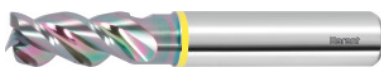


**Garant****HM-fræser MTC, DLC, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202272 12
GTIN	4045197655042
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning**  $sp^2$  af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Uden** 45° skærekantaffasning.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Str. 1–2 – tolerance: Størrelse nom. Ø  $D_c = e8$ .

Str. 2,5–20M – tolerance: Størrelse nom. Ø  $D_c = h6$ .

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Skafform	HA
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skæft-Ø $D_s$	12 mm

Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB