



Roterende pinol, præcisionsudførelse Spidsvinkel 60° / 30°, Morsekonus: 4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	321100 4
GTIN	2050002064560
Artikelklasse	34D

Beskrivelse

Udførelse:

- **Ekstremt slankt hus og høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Takket være præcisionsnåle- og -aksialleje opnås en maksimal afvigelse på 0,003 mm ved meget lille hus-Ø.**
- **Konus og affasede dele er i hærdet lejestål (61–63 Rockwell).**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter ompændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til dreje- og slibearbejder, **hvor det er nødvendigt med en lille hoved-Ø og høj præcision .**

Teknisk beskrivelse

Største spids-Ø 30° A	40 mm
Største spids-Ø 60° A	12,5 mm
Hus-Ø D	45 mm
Til emnevægt	500 kg
Nyttelængde B	80 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
Morsekonus	MK4
Produkttype	Centerspids

