

Garant**PKD-fræsere med IK lige snit, PKD, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209800 4
GTIN	4062406765071
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:****Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen.****Aksevinkel 0°.**

Lige snit til neutral anvendelse.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,07 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,02 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,01 mm
Samlet længde L	60 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	15 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,07 mm

Skærlængde L_c	2,5 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		

Datablad

MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/209800-4>