

Garant**PKD-fræsere med IK trækkende snit, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209801 3
GTIN	4062406765149
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Aksevinkel positiv. $\alpha = 2^\circ$.
Trækkende snit til normal brug.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D ₁	2,8 mm
Tilspænding f _z til beskæring i grafit	0,05 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,02 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	15 mm
Skær-Ø D _c	3 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i grafit	0,05 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft-Ø D _s	6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,01 mm
Antal tænder Z	2
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	60 mm

Skærlængde L_c	2,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N

GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		
Services			

Skaftslibning Type HB

129100 HB