

Garant**PKD-fræsere med IK trækkende snit, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209801 8
GTIN	4062406765187
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Aksevinkel positiv. $\alpha = 2^\circ$.
Trækkende snit til normal brug.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,05 mm
Samlet længde L	80 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Fristilling-Ø D_1	7,4 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,11 mm
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,11 mm

Antal tænder Z	2
Tolerance, nom. Ø	h10
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N

GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		
Services			

Skaftslibning Type HB

129100 HB