

**Garant****PKD-fræsere med IK skubbende snit, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209802 10
GTIN	4062406765279
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Aksevinkel negativ.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Skubbende snit.

Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,1 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i grafit	0,12 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,06 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø $D_1$	9,4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,07 mm

Skærlængde $L_c$	20 mm
Tolerance, nom. $\emptyset$	h10
Samlet længde L	90 mm
Skær- $\emptyset$ $D_c$	10 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N

Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB