

Garant**PKD-fræsere med IK skubbende snit, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209802 12
GTIN	4062406765286
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Aksevinkel negativ. $\alpha = -4^\circ$.

Skubbende snit.

Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,14 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,09 mm
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,14 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,08 mm

Samlet længde L	100 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Skær-Ø D _c	12 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N

Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB