

**Garant****PKD-radiusfræser med indvendig køling lige snit, PKD, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209806 4
GTIN	4062406765415
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Lige snit** til neutral anvendelse.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	2,5 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,05 mm
Samlet længde L	60 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,06 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	15 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,03 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm
Radius R	2 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N

CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		