

Garant**PKD-radiusfræser med indvendig køling lige snit, PKD, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209806 12
GTIN	4062406765460
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen. Lige snit til neutral anvendelse.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,09 mm
Skærlængde L_c	10 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,06 mm
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,1 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	35 mm
Fristilling-Ø D_1	11,2 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,14 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Radius R	6 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N

CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		