

Garant**HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø DC: 1,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207106 1,2
GTIN	4045197540423
Artikelklasse	11X

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	3 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Fristilling-Ø D_1	1,15 mm
Skær-Ø D_c	1,2 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L_c	2 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,6 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	230 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
CuZn	betinget egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------