

**HM-radiusfræsere, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207125 12
GTIN	4045197126399
Artikelklasse	12X

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde $L_c$	16 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	6 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,05 \times D$ ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,05 \times D$ ved kopifræsning

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------