

Garant**PKD-fræser med IK lige snit, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209804 8/0,5
GTIN	4062406765378
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:****Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen.****Lige snit** til neutral anvendelse.Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D_s	8 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,09 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Skærradius R_1	0,5 mm
Samlet længde L	63 mm
Fristilling-Ø D_1	7,4 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,14 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,05 mm
Skærlængde L_c	7 mm

Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		

MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		
Services			

Skaftslibning Type HB

129100 HB