

**Garant****PKD-fræser med IK lige snit, PKD, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209804 4/0,5  |
| GTIN                | 4062406765330 |
| Artikelklasse       | 100           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen.****Lige snit** til neutral anvendelse.Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit              | 0,1 mm             |
| Samlet længde L  | 50 mm              |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                    | 14 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminiumsstøbegods    | 0,03 mm            |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods | 0,05 mm            |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Skaft-Ø $D_s$  | 6 mm               |
| Skærradius $R_1$   | 0,5 mm             |
| Skærlængde $L_c$   | 2,5 mm             |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit                 | 0,06 mm            |
| Fristilling-Ø $D_1$                                      | 3,8 mm             |
| Antal tænder Z   | 2                  |
| Skær-Ø $D_c$   | 4 mm               |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Belægning                         | PKD                     |
| Skæremateriale                    | PKD                     |
| Norm                              | Fabriksstandard         |
| Tolerance, nom. Ø                 | e8                      |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,2×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,2×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | ja                      |
| Skafttolerance                    | h6                      |
| Farvering                         | sort                    |
| Produkttype                       | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$      | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|------------|----------|
| Alu                          | egnet     | 2400 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 2000 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 1500 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 1000 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 900 m/min  | N        |
| PA 66                        | egnet     | 900 m/min  | N        |
| PEEK                         | egnet     | 800 m/min  | N        |
| PVDF GF20                    | egnet     | 1200 m/min | N        |
| POM GF25                     | egnet     | 1200 m/min | N        |
| PA 66 GF30                   | egnet     | 1000 m/min | N        |
| PEEK GF30                    | egnet     | 1000 m/min | N        |
| PTFE CF25                    | egnet     | 1000 m/min | N        |
| PEEK CF30                    | egnet     | 800 m/min  | N        |
| Hybrid                       | egnet     |            |          |

|                 |       |           |   |
|-----------------|-------|-----------|---|
| MMC             | egnet | 400 m/min | N |
| GFK             | egnet | 500 m/min | N |
| CFK             | egnet | 500 m/min | N |
| våd, maksimal   | egnet |           |   |
| våd, minimal    | egnet |           |   |
| tør             | egnet |           |   |
| Luft            | egnet |           |   |
| <b>Services</b> |       |           |   |

Skaftslibning Type HB

129100 HB