

**Garant****PKD-fræser med IK lige snit, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209804 6/0,5
GTIN	4062406765354
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen.**

**Lige snit** til neutral anvendelse.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,07 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,07 mm
Skærlængde $L_c$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	21 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø $D_1$	5,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		

MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HB

129100 HB