

**Garant****Fræsestift med belægning GARANT Master Steel – grov, HM AlCrN, Type: D1009****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	547400 D1009
GTIN	4062406774103
Artikelklasse	51D

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Den innovative tandgeometri** muliggør en **meget høj spåntagningsydelse** og samtidig en **rolig gang og god manøvredegtighed**. Takket være den optimale spåndannelse (ingen spidse spåner) opnås en høj overfladekvalitet. Skaft-Ø 6 mm.

Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør en høj spåntagningsydelse og giver samtidig en ekstremt rolig gang og meget god manøvredegtighed. Takket være den optimale spåndannelse (ingen spidse spåner) opnås en høj overfladekvalitet ved skrubning og sletbearbejdning.

Med højeffektiv belægning af hensyn til længere standtid, mindre varmetilgang, bedre spåntransport.

- **Høj materialefjernelse.**
- **Rolig gang.**
- **Højeffektiv belægning af hensyn til lav varmebelastning, længere standtid, forbedret spåntransport.**
- **Topmoderne substrat – optimeret til stålmaterialer.**
- **Ekstreme standtider.**

GARANT-fræsestifter fremstilles på de nyeste CNC-maskiner af højtydende hårdmetaltyper med stor sejhed og høj skærkantstabilitet. Skaftet består af stål, når hoveddiametere er større end skaftdiametere - ellers af hårdmetal.

**Anvendelse:**

Optimeret til bearbejdning af **stål og stålgoods**.

Egner sig til alle stålmaterialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejsesømme samt overflader.

**Bemærk:**

Materialer med dårlig varmeledelse; reducer omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

## Teknisk beskrivelse

Form	D1009
Fortanding kort betegnelse	Z stål
Hoved-Ø	10 mm
Samlet længde	49 mm
Hovedlængde	9 mm
Fortanding, finhedsgrad	grov
Formbeskrivelse	kugle
Skaft-Ø	6 mm
Serie	GARANT Master Steel
Skæremateriale	HM AlCrN
Produkttype	Fræsestift

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
GG (G)	egnet		

