

Garant**HM-mikro-formfræser, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Specielt egnet til notfræsning og cirkulær fræsning i borer. Med optimeret belægning til universel anvendelse i stort set alle materialer.

Tolerance, nominal diameter $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerance, skærlængde $L_c = \pm 0,02$ mm. Mindste boringsdiameter er 6 mm.

Bemærk:

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$.

Altid fræsning i ligeløb. Brug indkøringsloop på 180° for at opnå den fulde tilspændingsdybde. Vær opmærksom på lineær tilspænding af slidsen.

Teknisk beskrivelse

Type	N
Skær-Ø D_c	5,8 mm
Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	0,6 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Samlet længde L	58 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Udhængslængde L_1	15 mm
Belægning	AlTiN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	±0,04
Tilspændingsretning	vandret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Produkttype	T-notfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	300 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	M
GGG	egnet	180 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		