

Garant**HM-radiusfræsere, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207115 8 |
| GTIN | 4045197229540 |
| Artikelklasse | 11X |

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skær-Ø D_c | 8 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,051 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 19 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 7,8 mm |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Samlet længde L | 58 mm |
| Skærlængde L_c | 11 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Radius R | 4 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 350 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 70 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 120 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 320 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

